



ХОНИНГОВА́НИЕ

Авторы: Е. И. Разуваев

ХОНИНГОВА́НИЕ (англ. honing, от hone – точить), отделочная (финишная) обработка внутренних и (реже) наружных цилиндрич. поверхностей деталей с помощью спец. абразивного инструмента – хона. Применяется для достижения высокой точности формы, размеров и чистоты обрабатываемой поверхности. Х. выполняется на станках, в хонинговальной головке которых закрепляются мелкозернистые абразивные бруски на жёсткой оправке; головка совершает вращат. и возвратно-поступат. движение в осевом направлении. Зернистость брусков выбирается в зависимости от величины припуска, подлежащего удалению, и требуемой чистоты поверхности.

Литература

Лит.: Никифоров И. П. Современные тенденции шлифования и абразивной обработки. Старый Оскол, 2015; Босинзон М. А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа. М., 2016.